

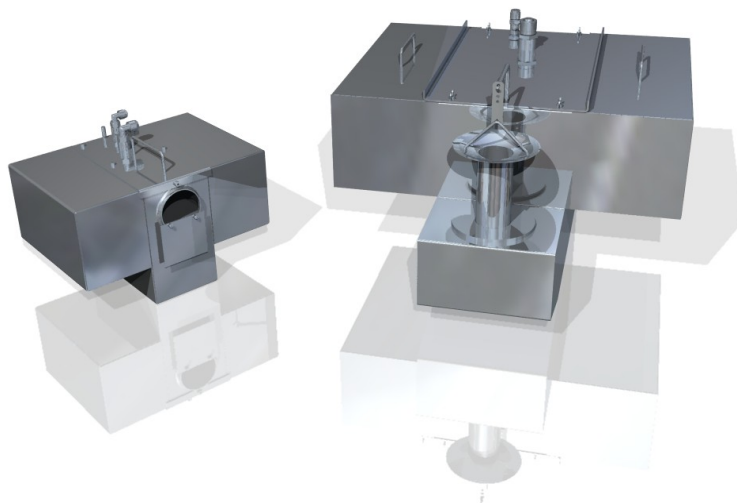
OGP



Ölabscheider der Firma EKO-PIL vom Typ **OGP** sind Apparate zum Entfernen von Ölen und anderen kohlenwasserstoffhaltigen Flüssigkeiten von der Wasseroberfläche. Sie zeichnen sich durch überdurchschnittliche Wirksamkeit der Ölseparation und hohe Leistungsfähigkeit aus. Durch eine einfache Bauweise werden, bei niedrigen Anschaffungs- und Betriebskosten, ein langlebiger und störungsfreier Betrieb gewährleistet. Bereits abgeschiedenes Öl kann innerhalb eines technologischen Prozesses wiederverwendet werden. Sie können in geschlossenen Behältern technischer Anlagen, in Werkzeugmaschinen, in Abwasserbehältern und sogar in großen offenen Becken verwendet werden. Darüber hinaus können Ölabscheider vom Typ **OGP** in der pneumatisch betriebenen Version in explosionsgefährdeten Bereichen arbeiten.

Eine modulare Bauweise und eine flexible Vorgehensweise der Firma EKO-PIL ermöglichen eine Anpassung des Ölabscheiders an bestimmte Anforderungen: Entfernung von Ölen aus Behältern mit sehr kleinen Öffnungen, Installation auf fahrbaren Gestellen oder anderen kundenspezifischen Wünschen.

Zur Auswahl stehen zwei Versionen: mit elektrischer Einspeisung **OGP 1e** und gespeist mittels Druckluft **OGP 1p**. Die mit Druckluft betriebene Version hat keine Verschleissteile und ist preiswerter.



OGP 1 können in sehr kleinen Behältern oder sogar innerhalb anderer Anlagen arbeiten



OGP 3 bewähren sich auch unter schwierigsten Bedingungen

Die Ölabscheider **OGP** werden wie folgt unterteilt :

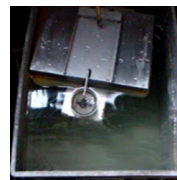
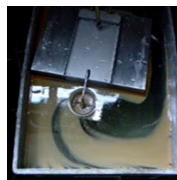
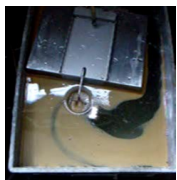
- Standardausführung **OGP 1**
- nicht schwimmend **OGS 1**
- größere, für zähflüssige Flüssigkeiten **OGP 2**
- für große, offene Becken **OGP 3**

Vorteile:

- leistungsfähige Ölabscheidung
- kleine, kompakte und aus Edelstahl gefertigte Konstruktion
- Einfache Wartung und Instandhaltung
- geringe Betriebskosten

Auszeichnungen:

- **OGP** Ölabscheider der Firma EKO-PIL sind Geräte, welche im rund um die Uhr Betrieb ihre Wirksamkeit und Zuverlässigkeit, auch unter schwierigen Bedingungen in vielen Ländern, bewiesen haben
- Ihre Fertigungsqualität und ihre innovative Entwicklungen haben ihr unter anderem die **Goldene Medaille** der internationalen Messe Danzig 2001 und die **Goldene Medaille** der internationalen Messe Posen 2005 eingebracht

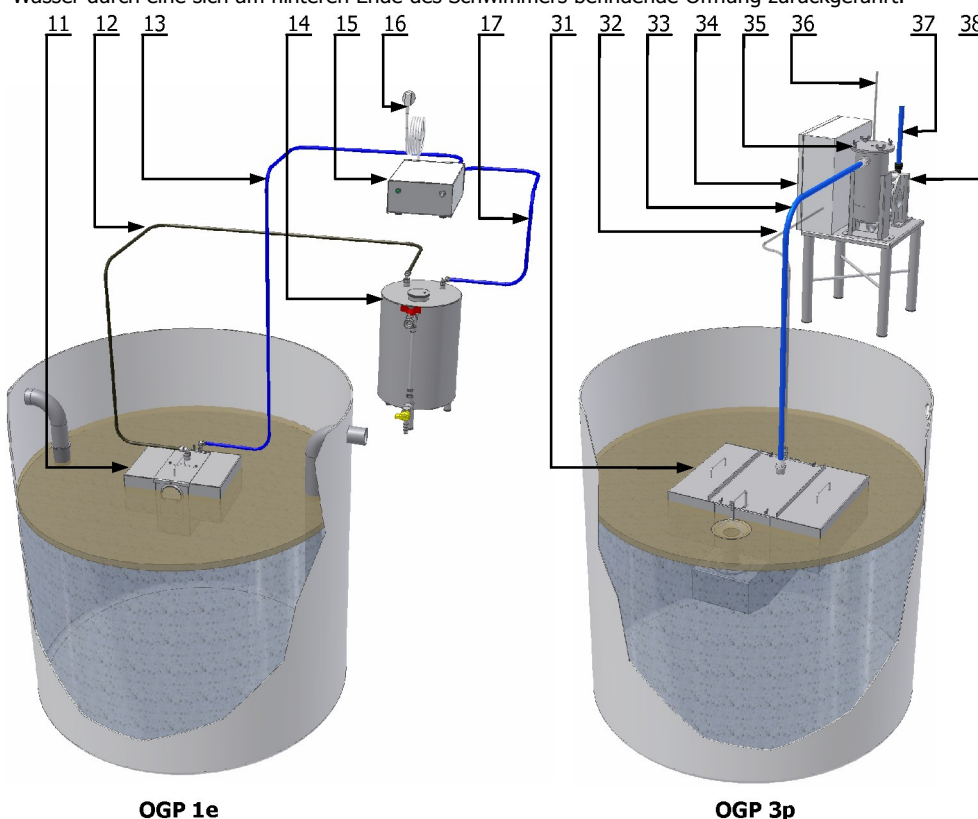


		OGP 1e	OGP 1p	OGP 2e	OGP 2p	OGP 3p
TECHNISCHE PARAMETER						
Druckluftversorgung	[bar]	-	3-7	-	3-7	3-7
Druckluftverbrauch	[l/min]	-	3	-	3	10
Durchmesser - Versorgungsleitung	[mm]	-	8	-	8	8
Versorgungsspannung	[V]	230	-	230	-	230
Elektrische Leistung	[W]	10	-	10	-	10
Öl - Trennleistung max.	[l/h]	30	30	30	30	100
Öl - Saughöhe	[m]	6	4	6	4	6
Öl - Förderhöhe	[m]	-	-	-	-	30
Abmessungen -Schwimmer	[mm]	300x200x180	300x200x180	400x250x260	400x250x260	450x414x325
Volumen - Öltank	[l]	10	10	10	10	-
Durchmesser - Ablassstutzen	[cal]	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Wasseranteil im Öl max.	%	5	5	5	5	5
Material	DIN	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301

Verfahrensablauf

Der Schwerkraft-Ölabscheider **OGP** nutzt eine durch die Firma EKO-PIL patentierte Technologie, welche auf der Tatsache beruht, dass Öl leichter ist als Wasser. Seine modulare Bauweise besteht aus folgenden Elementen: Einem im Behälter schwimmenden Abscheider (11), einem außen stehenden Sammelbehälter für das Öl (14), sowie einem elektrischen Antrieb (15), welcher ans 230V Netz (16) angeschlossen wird, oder einem pneumatischen Antrieb, angeschlossen ans Druckluftnetz von 3 bis 7 bar. Der elektrische Antrieb wird mit einer Luftleitung zusätzlich mit dem Ölsammelbehälter verbunden (17). Der über den Flüssigkeitspegel gesteuerte Schwimmkörper des Abscheiders sammelt die auf Wasseroberfläche sich befindenden Ölflecken, welche über ein selbst einstellendes Wehr in eine Innere Kammer gelangen, auf. Nach der Abscheidung wird das Öl, oder andere öltartige Flüssigkeiten, über eine Leitung (12) in den Sammelbehälter (14) befördert. Der Durchlauf der abzuscheidenden Flüssigkeit wird durch einen Druckluftgenerator (15) betrieben. Die durch den Ölabscheider überschüssig aufgenommene Flüssigkeit wird nach dem Abscheidvorgang als gereinigtes Wasser durch eine sich am hinteren Ende des Schwimmers befindende Öffnung zurückgeführt.

Der größere Schwerkraft-Ölabscheider **OGP 3** unterscheidet sich lediglich durch seine Konstruktion von den Versionen **OGP 1** und **OGP 2** und besteht aus folgenden Komponenten: Einem im Behälter schwimmendem Abscheider (31), sowie Schaltschrank (34), Filter (35) und Ölpumpe (38), welche auf einem Tisch installiert sind. Die Arbeit der pneumatischen Membranpumpe wird über eine programmierbare PLC Steuerung in Verbindung mit einem induktiven Sensor geregelt, welcher sich im Inneren des Schwimmkörpers befindet. Standardmäßig wird das entfernte Öl in einem, vom Kunden bereitgestellten Behälter, gesammelt. Die Wirkungsweise ist die selbe wie bei den kleineren **OGP** Versionen, mit dem Unterschied, dass das Öl ständig in einem inneren Behälter des Schwimmkörpers gesammelt wird, bis der induktive Sensor ein Signal gibt, dass dieser Behälter voll ist. Nach dem Erhalten des Signals schaltet die Steuerung die Ölpumpe (38) ein, und das angesammelte Öl wird über eine Saugleitung (33) und einen Filter (35) aus dem Schwimmkörper nach außen (37) befördert. Der **OGP 3** Ölabscheider wird mit Druckluft (36) betrieben. Analog zu den anderen **OGP** Abscheidern wird überschüssig aufgenommene Flüssigkeit nach dem Abscheidvorgang als gereinigtes Wasser durch eine sich am hinteren Ende des Schwimmers befindende Öffnung zurückgeführt.



Hersteller von innovativen
Reinigungsanlagen und Ölabscheidern



Die Firma EKO-PIL ist ein flexibler Hersteller von industriellen Reinigungsanlagen, welche an spezifische Anforderungen der zu reinigenden Teile oder an den zu realisierenden Prozess angepasst werden.

Unsere Produkte unterliegen einer fortwährenden Weiterentwicklung, so dass die vorliegenden Abbildungen und technischen Parameter von denen der fertigen Anlage abweichen können.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Internetpräsenz: www.ekopil.de

